

## Основные технические характеристики факельных сепараторов ФС

Условное обозначение аппарата	Вместимость, м <sup>3</sup>	Производительность по газу, м <sup>3</sup> /час	Внутренний диаметр D, мм	S1, мм	S2, мм	l, мм	L, мм	H, мм	Масса, кг
ФС-1000-1	4	41667	1000	6	6	6000	6870	1760	2150
ФС-1000-1-Т				8	8				2550
ФС-1000-2				6	6				2150
ФС-1800-1	25	125000	1800	8	8	9000	10350	2565	5650
ФС-1800-1-Т				10	10				6650
ФС-1800-2				8	8				5650
ФС-2400-1	60	208335	2400	8	10	12000	13650	3170	10300
ФС-2400-1-Т				10	12		13690	3175	12200
ФС-2400-2				8	10		13650	3170	10300

Эскиз факельного сепаратора

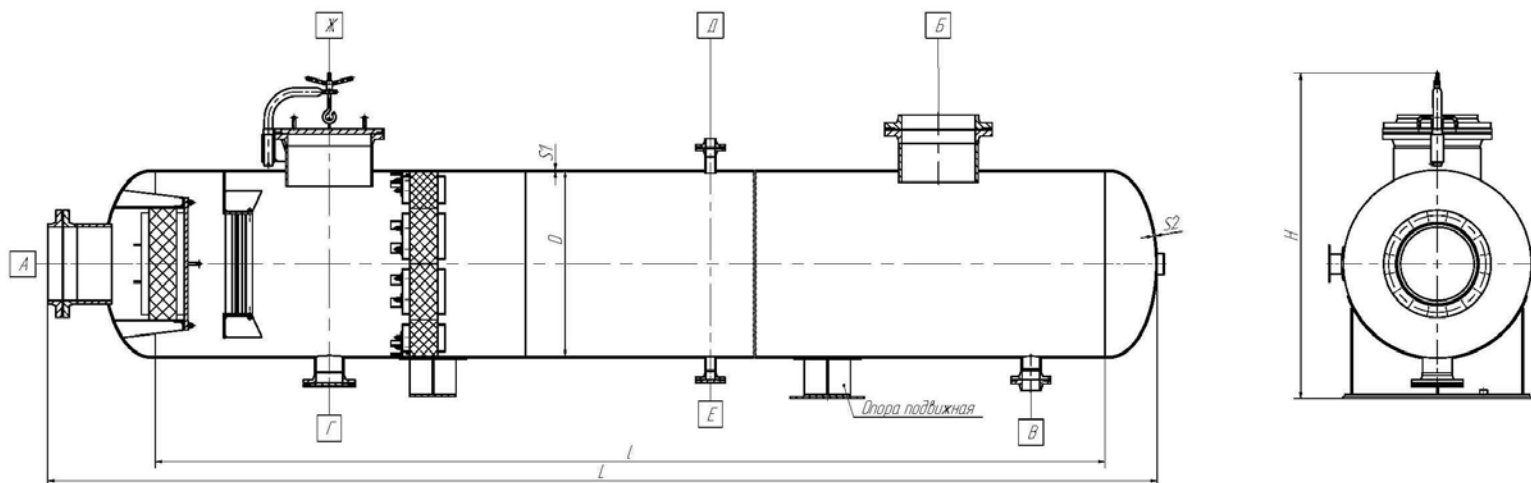


Таблица штифтов

Обозначение	Наименование
А	Вход газа
Б	Выход газа
В	Вход жидкости
Г	Дренаж
Д	Для уравнивательной линии
Е	Для пропарки
Ж	Лок-паз

Материальное исполнение факельных сепараторов выбирается в зависимости от минимальной температуры стенки:

Допустимая минимальная температура стенки под давлением, °С	Рабочее давление, МПа	Шифр материального исполнения	Листовая сталь	Поковки	Патрубки	Крепежные изделия
Минус 40	0,05	1	09Г2С-6, 09Г2С-12	09Г2С	Сталь 20, 09Г2С, 10Г2	Сталь35, 35Х,40Х
Минус 60		2	09Г2С-8, 09Г2С-14	09Г2С	10Г2, 09Г2С	10Г2, 20ХН3А

Сепараторы факельной системы данной конструкции могут эксплуатироваться в условиях умеренного климата до минус 40°С (климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150) и холодного климата при температуре до минус 60°С (климатического исполнения ХЛ1 по ГОСТ 15150).

В зависимости от климатической зоны действующего объекта аппараты размещают на открытой площадке или в обогреваемом помещении.

При заказе, оформлении документов и маркировке оборудования используется условное обозначение:

ФС-Х-ХХ-Т-И, где

ФС- факельный сепаратор;

Х- внутренний диаметр аппарата, мм;

ХХ- шифр материального исполнения;

Т- термообработка

И- теплоизоляция

Пример условного обозначения факельного сепаратора с внутренним диаметром 1800 мм, материального исполнения 2, с термообработкой и теплоизоляцией ФС-1800-2-Т-И.