

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ САЛЬНИКОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

Компенсаторы сальниковые односторонние по ТС-579.00.000 серия 5.903-13 выпуск 4

Рис.1

Компенсатор сальниковый односторонний

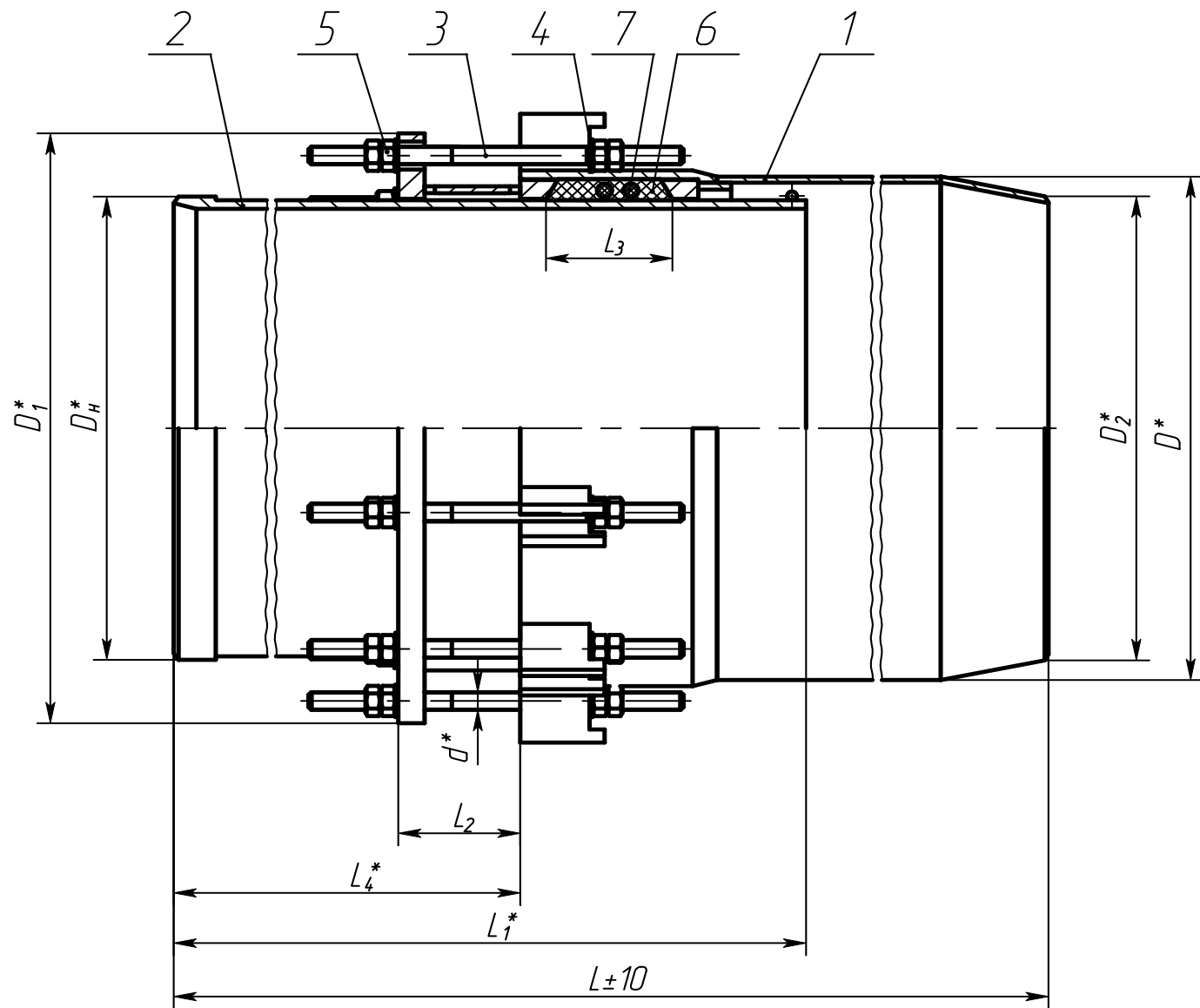
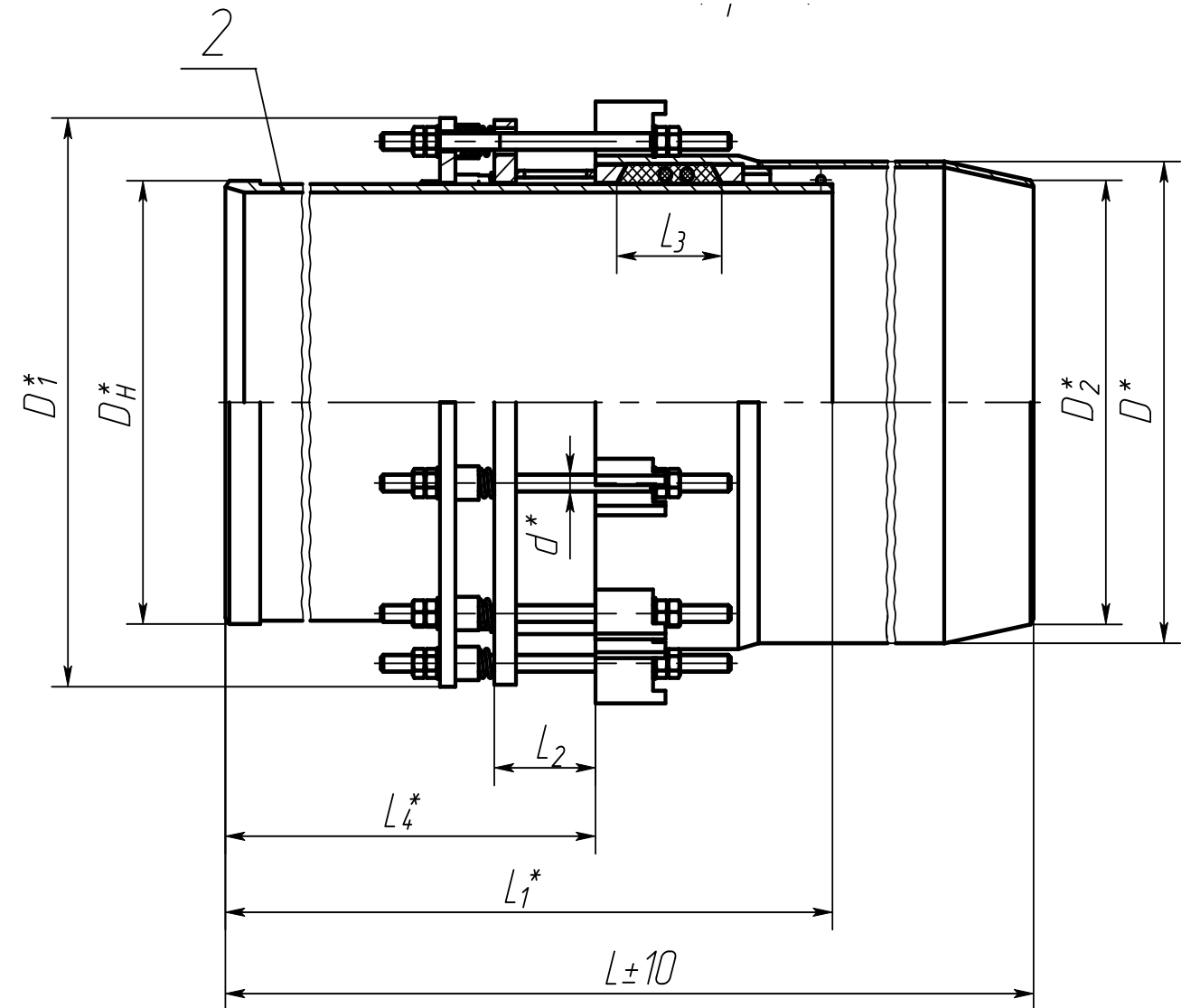


Рис.2

Компенсатор сальниковый односторонний с уплотняющим устройством
остальное см. рис.1



Техническая характеристика

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u , мм	Давление рабочее $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) при температуре среды, °С		
		200	250	300
≤ 1,6 (16)	100–1400	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
2,5 (25)		2,5 (25)	2,2 (22)	2,0 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускается применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой окружающего воздуха не менее минус 40°С.

Технические требования

1. * Размеры для справок.
2. Набивка (поз.6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152–84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°С. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°С применяются кольца (поз.7) из теплостойкой резины типа 2 со средней степенью твердости С по ГОСТ 6467–79 и асбестовая набивка АП–31 ГОСТ 5152–84. Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами. Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с графитом до температуры (40–50)°С.

Стыковые концы резиновых колец рекомендуем срезать под углом 30° и уложить в нахлест.

3. При установке набивки стыки колец должны быть сдвинуты относительно друг друга на 90°, каждое кольцо должно быть сжато гнупн-булкой в камере до установки в ней последующего кольца.

Обозначение		Dy, мм	Py, МПа (кгс/см²)	Максимальная нагрузка на пружину при f=70 мм, кН(кгс)	Сила трения в сальниковом компенсаторе, кН (тс)	Компенсирующая способность, Δ	Dн*, мм	D*, мм	D1*, мм		D2*, мм	L, мм	L1*, мм	L2, мм	L3, мм	L4*, мм	d*, мм	Кол. Шпилек	Масса, кг	
									Рис.1	Рис.2									Рис.1	Рис.2
ТС-579.00.000	ТС-579.00.000-45	100	2,5 (25)	2,73 (278)	14 (1,4)	240	108	133	200	400	100	850	500	50±0,52	60±0,74	380	12	3	25	57
-01	-46	125			17 (1,7)		133	159	220	420	125	880		30	64					
-02	-47	150			40 (4,0)		159	219	290	520	149	950		560	60±0,74	100±0,9			400	16
-03	-48	200		58 (5,8)	190	219	273	360	580	205	1040	660	90±0,9	120±0,9	470	20	5	99	187	
-04	-49				340						1340	810						620	115	203
-05	-50	250		70 (7,0)	190	273	325	420	630	257	1040	660	90±0,9	120±0,9	470	20	5	129	223	
-06	-51				340						1340	810						155	249	
-07	-52	300		82 (8,2)	190	325	377	470	670	305	1080	660	130±1,0	170±1,0	470	24	6	175	299	
-08	-53				620						1380	810						207	331	
-09	-54	350		92 (9,2)	190	377	426	530	720	535	1120	700	130±1,0	170±1,0	510	24	6	218	347	
-10	-55				660						1420	850						246	375	
-11	-56	400		105 (10,5)	200	426	476	590	780	410	1230	850	140±1,0	170±1,0	600	30	8	268	423	
-12	-57				800						1630							1050	315	470
-13	-58	500		195 (19,5)	250	530	580	720	900	514	1230	850	140±1,0	170±1,0	600	30	8	375	563	
-14	-59				800						1630	1050						439	627	
-15	-60	600		288 (22,8)	250	630	684	820	1000	610	1250	850	140±1,0	170±1,0	600	30	10	480	708	
-16	-61				800						1650	1050						562	789	
-17	-62	700		258 (25,8)	250	720	774	910	1090	698	1250	850	140±1,0	170±1,0	600	30	12	587	862	
-18	-63				800						1650	1050						688	963	
-19	-64	800		292 (29,2)	250	820	828	1020	1190	796	1250	850	180±1,1	210±1,1	600	30	12	729	1020	
-20	-65				800						1650	1050						859	1150	
-21	-66	900		362 (36,2)	300	920	978	1120	1290	894	1470	1000	180±1,1	210±1,1	710	30	14	830	1254	
-22	-67				500						1870	1200						1078	1402	
-23	-68	1000		400 (40,0)	300	1020	1082	1230	1390	990	1480	1000	180±1,1	210±1,1	710	30	14	1148	1486	
-24	-69		500		1880						1200	1333						1670		

Обозначение		Dy, мм	Py, МПа (кгс/см ²)	Максимальная нагрузка на пружину при f=70 мм, кН(кгс)	Сила трения в сальниковом компенсаторе, кН (тс)	Компенси- рующая способ- ность, Δ	Dн*, мм	D*, мм	D ₁ *, мм		D ₂ *, мм	L, мм	L ₁ *, мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	L ₄ *, мм	d*, мм	Кол. Шпилек	Масса, кг	
									Рис.1	Рис.2									Рис.1	Рис.2
ТС-579.00.000-25	ТС-579.00.000-70	1200	2,5 (25)		4,75 (4,75)	300	1220	1290	1430	1590	1186	1490	1000	180±1,1	230±1,1	690	30	18	1565	1928
-26	-71								1890	1200		890	1826			2190				
-27	-72	1400			550 (55,0)	300	1420	1494	1640	1790	1382	1500	1000	185±1,1		690	20		2036	2536
-28	-73								1900	1200		890	2372			2872				
-29	-74	500			124 (12,4)	250	530	580	680	900	514	1230	850	135±1,0		600	20	8	320	493
-30	-75	600				450			630	680		780	1000			614			1250	850
-31	-76	600			14,7 (14,7)	200	630	680	780	1000	614	1250	850	170±1,0		600	10		383	584
-32	-77					400			630	680		780	1000			614			1650	1050
-33	-78	700			165 (16,5)	250	720	770	880	1090	702	1250	850	140±1,0	170±1,0	600	12		459	714
-34	-79	800				450			820	874		990	1190			800			1650	1050
-35	-80	800	1,6 (16)	5,24 (534)	187 (18,7)	250	820	874	990	1190	800	1250	850	180±1,1	210±1,1	600	24	12	586	854
-36	-81					450			920	974		1090	1290			900			1460	1000
-37	-82	900			232 (23,2)	300	920	974	1090	1290	900	1460	1000	180±1,1	210±1,1	710	14		862	1168
-38	-83	1000				500			1020	1078		1190	1390			998			1460	1000
-39	-84	1000			256 (25,6)	300	1020	1078	1190	1390	998	1460	1000	180±1,1	210±1,1	710	24	14	1060	1379
-40	-85					500			1020	1078		1190	1390			998			1860	1200
-41	-86	1200			304 (30,4)	300	1220	1278	1400	1590	1196	1470	1000	185±1,1	210±1,1	690	18		1150	1530
-42	-87	1400				500			1220	1278		1400	1590			1196			1870	1200
-43	-88	1400			352 (35,2)	300	1420	1482	1600	1790	1394	1470	1000	185±1,1		690	20		1476	1918
-44	-89					500			1420	1482		1600	1790			1394			1870	1200

Компенсаторы сальниковые двухсторонние по ТС-580.00.000 серия 5.903-13 выпуск 4

Рис.1
Компенсатор сальниковый двухсторонний

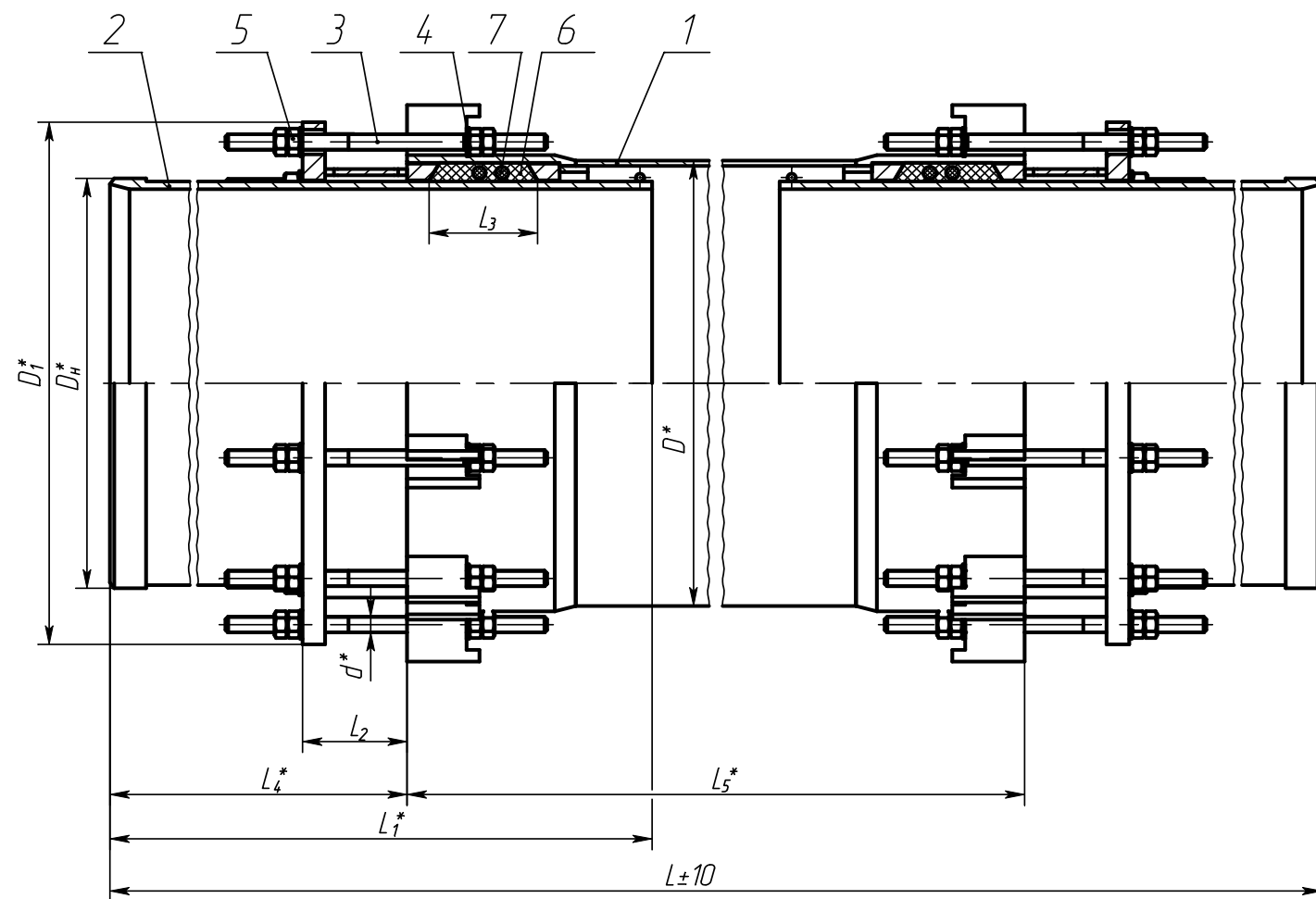
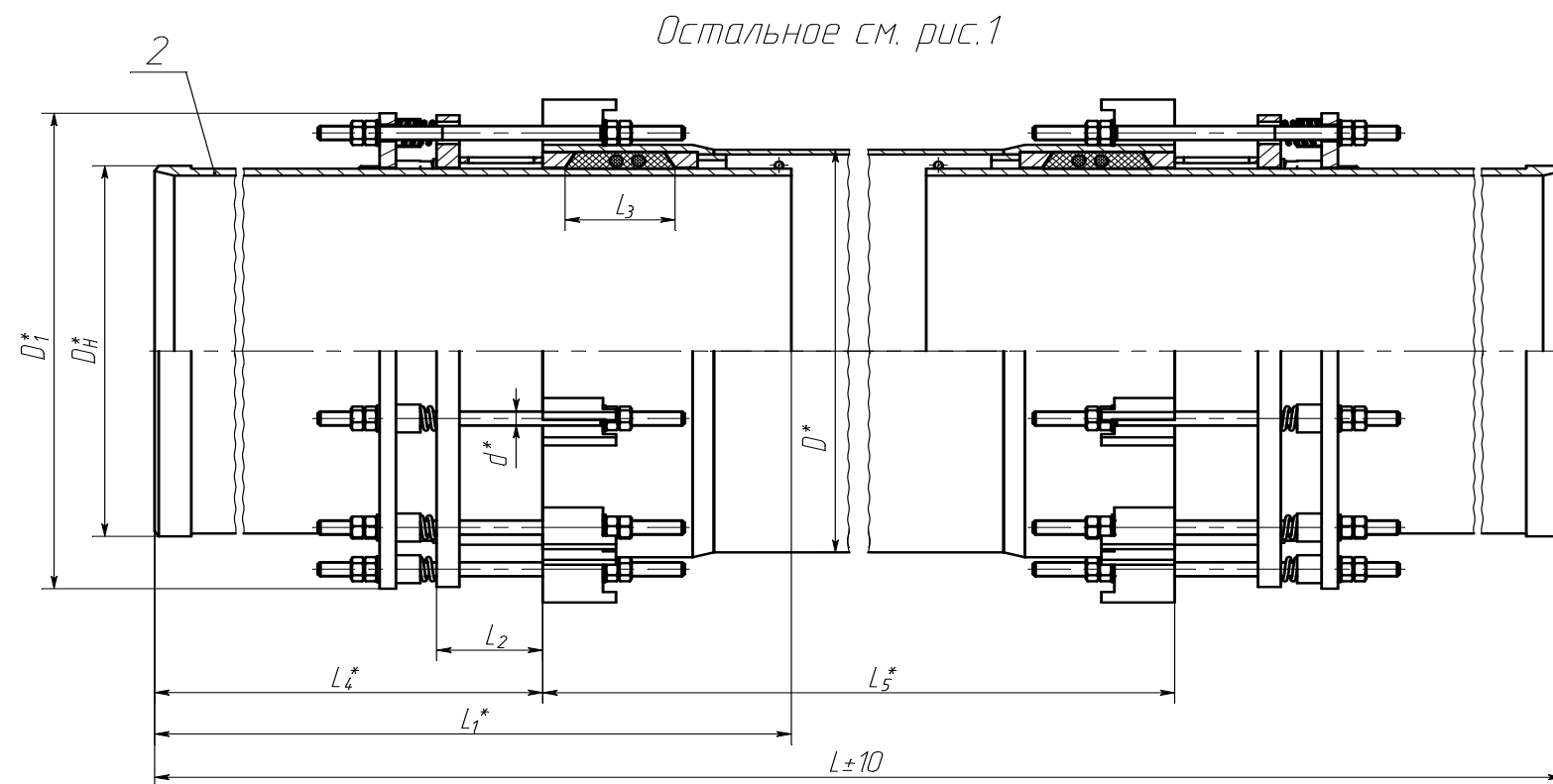


Рис.2
Компенсатор сальниковый двухсторонний
с уплотняющим устройством



Техническая характеристика

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Давление рабочее $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) при температуре среды, °С		
		200	250	300
≤ 1,6 (16)	100–800	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
2,5 (25)		2,5 (25)	2,2 (22)	2,0 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускается применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой окружающего воздуха не менее минус 40°С.

Технические требования

1. * Размеры для справок.

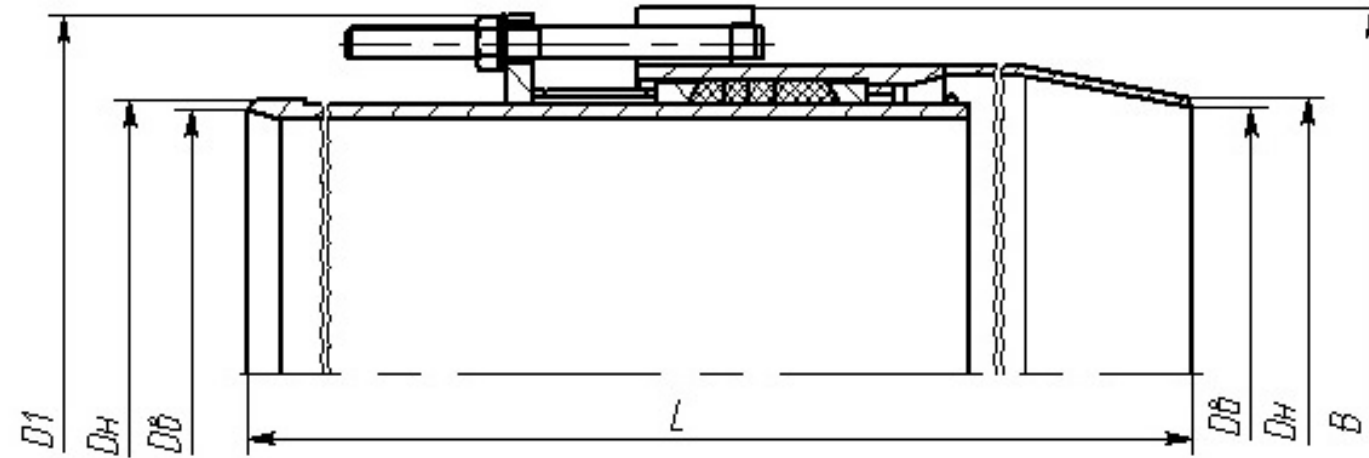
2. Набивка (поз.6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152–84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°С. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°С применяются кольца (поз.7) из теплостойкой резины типа 2 со средней степенью твердости С по ГОСТ 6467–79 и асбестовая набивка АП–31 ГОСТ 5152–84. Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами. Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с графитом до температуры (40–50)°С.

Стыковые концы резиновых колец рекомендуем срезать под углом 30° и уложить в нахлест.

3. При установке набивки стыки колец должны быть сдвинуты относительно друг друга на 90°, каждое кольцо должно быть сжато пружиной в камере до установки в ней последующего кольца.

Обозначение		Dy, мм	Ry, МПа (кгс/см ²)	Максимальная нагрузка на пружину при f=70 мм, кН(кгс)	Сила трения в сальниковом компенсаторе, кН (тс)	Компенси- рующая способ- ность, Δ	Dн*, мм	D*, мм	D1*, мм		L, мм	L1*, мм	L2, мм	L3, мм	L4*, мм	L5*, мм	d*, мм	Кол. шпилек	Масса, кг																																					
Рис.1	Рис.2								Рис.1	Рис.2									Рис.1	Рис.2																																				
ТС-580.00.000	ТС-580.00.000-29	100	2,5 (25)	2,73 (278)	14 (1,4)	240x2	108	133	200	400	1500	500	50±0,52	60±0,74	380	740	12	3	42	110																																				
-01	-30	125					133	159	220	420									53	121																																				
-02	-31	150					40 (4,0)	159	219	290									520	1620	560	60±0,74	100±0,9	400	820	16	4	95	220																											
-03	-32	200					58 (5,8)	190x2	219	273									360	580	1720	660	90±0,9	120±0,9	470	780	20	5	176	352																										
-04	-33							340x2													2320	810			620	1080			212	386																										
-05	-34	250					70 (7,0)	190x2	273	325									420	630	1720	660			470	780			20	6	230	417																								
-06	-35							340x2													2320	810			620	1080					279	468																								
-07	-36	300					82 (8,2)	190x2	325	377									470	670	1720	660			470	780					24	8	302	548																						
-08	-37							340x2													2320	810			620	1080							367	613																						
-09	-38	350					92 (9,2)	190x2	377	426									530	720	1800	700			510	780							24	8	368	626																				
-10	-39							340x2													2400	850			600	1080									445	703																				
-11	-40	400					105 (10,5)	250x2	426	476									590	780	2330	850			600	1030									30	10	516	826																		
-12	-41							450x2													3030	1050			800	1430											608	918																		
-13	-42	500					195 (19,5)	250x2	530	580									720	900	2230	850			600	1030											30	10	723	1197																
-14	-43							450x2													3030	1050			800	1430													850	1224																
-15	-44	600					288 (22,8)	250x2	630	684									820	1000	2230	850			600	1030													30	12	913	1368														
-16	-45							450x2													3030	1050			800	1430															1077	1532														
-17	-46	700					258 (25,8)	250x2	720	774									910	1090	2230	850			600	1030															140±1,0	170±1,0	30	12	1122	1672										
-18	-47							450x2													3030	1050			800	1430																			1324	1874										
-19	-48	800					292 (29,2)	250x2	820	878									1020	1190	2230	850			600	1030																			140±1,0	170±1,0	24	12	1390	1970						
-20	-49		450x2	3030	1050	800		1430			1650	2230																																												
-21	-50	500	1,6 (16)	5,24 (534)	124 (12,4)	250x2	530	580	680	900	2230	850	135±1,0	170±1,0	20	8	612	960																																						
-22	-51																450x2	3030	1050	800	1430	730			1078																															
-23	-52	600															147 (14,7)	250x2	630	680	780	1000	2230	850	600	1030	140±1,0	170±1,0																					24	10	1132	1672				
-24	-53																	450x2					3030	1050	800	1430																									870	1272				
-25	-54	700															165 (16,5)	250x2	720	770	880	1090	2230	850	600	1030			140±1,0	170±1,0																					24	12	876	1382		
-26	-55																	450x2					3030	1050	800	1430																											1034	1540		
-27	-56	800															187 (18,7)	250x2	820	874	990	1190	2230	850	600	1030					140±1,0	170±1,0																					24	12	1113	1650
-28	-57																	450x2					3030	1050	800	1430																													1325	1862

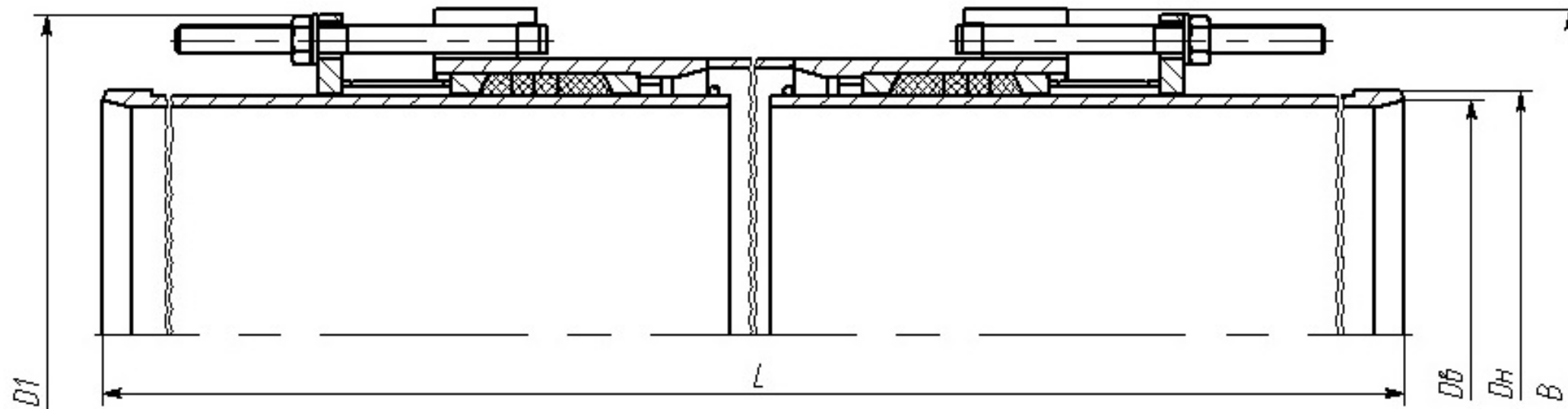
Компенсаторы сальниковые односторонние Т1.00.00.000 серия 4.903-10 выпуск 7



Обозначение компенсатора	Dy, мм	Py, МПа(кг/см ²)	Компенсирующая способность, мм	Dн, мм	Dв, мм	D1, мм	B, мм	L, мм	Масса, кг
T1.01.00.000	100	2,5(25)	250	108	100	200	-	830	23,5
T1.02.00.000	125		250	133	125	230	-	830	30
T1.03.00.000	150		250	159	150	-	283	895	44,5
T1.04.00.000	175		250	194	184	-	308	920	50
T1.05.00.000	200		200	219	206	-	362	970	91
T1.06.00.000	200		400	219	206	-	362	1370	109
T1.07.00.000	250		200	273	258	-	414	970	117
T1.08.00.000	250		400	273	258	-	414	1370	144
T1.09.00.000	300		200	325	308	-	466	990	148
T1.10.00.000	300		400	325	308	-	466	1390	183
T1.11.00.000	350		200	377	360	-	515	990	163
T1.12.00.000	350		400	377	360	-	515	1390	195
T1.13.00.000	400		300	426	412	-	569	1150	210
T1.14.00.000	400		500	426	412	-	569	1550	247
T1.15.00.000	450		300	480	465	-	619	1150	230
T1.16.00.000	450		500	480	465	-	619	1550	267
T1.17.00.000	500	1,6(16)	300	530	515	-	700	1160	290
T1.18.00.000	500		500	530	515	-	700	1550	340
T1.19.00.000	600		300	630	615	-	802	1165	338
T1.20.00.000	600		500	630	615	-	802	1565	396
T1.21.00.000	700		300	720	702	-	896	1170	420
T1.22.00.000	700		500	720	702	-	896	1570	494
T1.23.00.000	800		300	820	800	1000	-	1175	503
T1.24.00.000	800		500	820	800	1000	-	1575	595
T1.25.00.000	900		350	920	900	1090	-	1275	640
T1.26.00.000	900		600	920	900	1090	-	1775	776

Обозначение компенсатора	Dy, мм	Py, МПа(кг/см ²)	Компенсирующая способность, мм	Dн, мм	Dв, мм	D1, мм	B, мм	L, мм	Масса, кг
T1.27.00.000	1000	1,6(16)	350	1020	998	1180	-	1280	706
T1.28.00.000	1000		600	1020	998	1180	-	1780	858
T1.29.00.000	1200		350	1220	1196	1390	-	1336	971
T1.30.00.000	1200		600	1220	1196	1390	-	1836	1168
T1.31.00.000	1400		350	1420	1394	1590	-	1340	1423
T1.32.00.000	1400		600	1420	1394	1590	-	1840	1730
T1.33.00.000	500	2,5(25)	300	530	516	-	703	1165	326
T1.34.00.000	500		500	530	516	-	703	1565	380
T1.35.00.000	600		300	630	610	-	805	1180	400
T1.36.00.000	600		500	630	610	-	805	1580	470
T1.37.00.000	700		300	720	698	-	899	1182	491
T1.38.00.000	700		500	720	698	-	899	1582	578
T1.39.00.000	800		300	820	795	-	1003	1186	599
T1.40.00.000	800		500	820	795	-	1003	1586	708
T1.41.00.000	900		350	920	894	-	1113	1290	785
T1.42.00.000	900		600	920	894	-	1113	1790	945
T1.43.00.000	1000		350	1020	990	-	1214	1300	980
T1.44.00.000	1000		600	1020	990	-	1214	1800	1200
T1.45.00.000	1200	350	1220	1186	-	1414	1365	1300	
T1.46.00.000	1200	600	1220	1186	-	1414	1865	1600	
T1.47.00.000	1400	350	1420	1380	-	1624	1375	1766	
T1.48.00.000	1400	600	1420	1380	-	1624	1875	2151	

Компенсаторы сальниковые двухсторонние Т1.00.00.000 серия 4.903-10 выпуск 7



Обозначение компенсатора	Ду, мм	Р _у , МПа(кг/см ²)	Компенсирующая способность, мм	Дн, мм	Дв, мм	Д1, мм	В, мм	Л, мм	Масса, кг	
T1.51.00.000	100	2,5(25)	2x250	108	100	-	206	1504	44	
T1.52.00.000	125		2x250	133	125	-	239	1540	54	
T1.53.00.000	150		2x250	159	150	-	283	1590	81	
T1.54.00.000	175		2x250	194	184	-	308	1590	88	
T1.55.00.000	200		2x200	219	206	-	362	1670	165	
T1.56.00.000	200		2x400	219	206	-	362	2470	202	
T1.57.00.000	250		2x200	273	258	-	414	1670	202	
T1.58.00.000	250		2x400	273	258	-	414	2470	265	
T1.59.00.000	300		2x200	325	308	-	466	1670	265	
T1.60.00.000	300		2x400	325	308	-	466	2470	333	
T1.61.00.000	350		2x200	377	362	-	515	1740	308	
T1.62.00.000	350		2x400	377	362	-	515	2540	371	
T1.63.00.000	400		2x300	426	414	-	569	2140	404	
T1.64.00.000	400		2x500	426	414	-	569	2840	472	
T1.65.00.000	450		2x300	480	467	-	619	2140	438	
T1.66.00.000	450		2x500	480	467	-	619	2840	510	
T1.67.00.000	500		1,6(16)	2x300	530	517	700	-	2240	569
T1.68.00.000	500			2x500	530	517	700	-	3040	667
T1.69.00.000	600			2x300	630	617	-	802	2260	670
T1.70.00.000	600	2x500		630	617	-	802	3060	786	
T1.71.00.000	700	2x300		720	704	-	896	2260	840	
T1.72.00.000	700	2x500		720	704	-	896	3060	988	
T1.73.00.000	800	2x300		820	802	1000	-	2260	1006	
T1.74.00.000	800	2x500		820	802	1000	-	3060	1191	

Обозначение компенсатора	Ду, мм	Р _у , МПа(кг/см ²)	Компенсирующая способность, мм	Дн, мм	Дв, мм	Д1, мм	В, мм	Л, мм	Масса, кг
T1.75.00.000	500	2,5(25)	2x300	530	518	-	703	2260	646
T1.76.00.000	500		2x500	530	518	-	703	3060	745
T1.77.00.000	600		2x300	630	612	-	805	2280	790
T1.78.00.000	600		2x500	630	612	-	805	3080	932
T1.79.00.000	700		2x300	720	700	-	899	2280	978
T1.80.00.000	700		2x500	720	700	-	899	3080	1154
T1.81.00.000	800		2x300	820	791	-	1003	2280	1174
T1.82.00.000	800		2x500	820	791	-	1003	3080	1392

Пределы применения сальниковых компенсаторов

Давление условное, Ру	Температура, °С			Условные проходы Ду, мм	
	до 200	250	300	Компенсаторы односторонние	Компенсаторы двухсторонние
	Давление рабочее МПа(кгс/см ²)				
≤1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)	100÷1400	100÷800
2,5 (25)	2,5 (25)	2,2 (22)	2,0 (20)		

Сальниковые компенсаторы допускается применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой окружающего воздуха не менее минус 40 °С.

Для теплоносителей с температурой $t=150^{\circ}\text{C}$ между асбестовыми кольцами укладывается два кольца из теплостойкой резины типа Т со средней твердостью (с) по ГОСТ 7338-65 так, чтобы перед ними со стороны грунд-буксы находились 1-2 асбестовых кольца.

Стыки колец должны быть уложены в разбежку.

Герметичность набивки должна быть проверена как в процессе гидроиспытания, так и в период нагрева и пуска сети.